



**Zulässige Abweichungsspannen für Käfer Dickenmessgeräte / Permissible deviation margins for Käfer Thickness Gauges**

Werksnormen / Factory Standard	Technische Daten / Technical Characteristics		Besonderheit / Special Features	Zulässige Abweichungsspannen / Permissible deviation margins			Prüfschritt / Test interval
	Skalenwert / reading	Messspanne / range		G (MPE) <b>fe</b> µm	G (MPE) <b>1/10</b> für Teilmessbereich (...) G (MPE) <b>1/10</b> for measuring range (...) µm	G (MPE) <b>fw</b> µm	
				Geprüft bei herausgehendem Messbolzen / checked with outgoing plunger			
<b>Dickenmessgeräte, analog (ohne Taschendickenmessgeräte) / Dial Thickness Gauges, (without dial pocket thickness gauges)</b>							
<b>90035</b>	0,1 mm	<= 30 mm		50	30 für 1/10 Umdrehung (1 mm)	15	1 mm
	0,1 mm	50 mm		80	30 für 1/10 Umdrehung (1 mm)	15	1 mm
	0,01 mm	5 mm	Rollenmesseinsätze / Roller measuring inserts	12	5 für 1/10 Umdrehung (0,1 mm)	3	0,1 mm
	0,01 mm	10 mm		15	5 für 1/10 Umdrehung (0,1 mm)	3	0,1 mm
	0,01 mm	0 - 20 mm		20	5 für 1/10 Umdrehung (0,1 mm)	3	1 mm
	0,01 mm	0 - 30 mm		20	5 für 1/10 Umdrehung (0,1 mm)	3	1 mm
	0,01 mm	50 mm	J 300/50	25	5 für 1/10 Umdrehung (0,1 mm)	3	1 mm (1-10 mm) 10 mm (10-50 mm)
<b>Foliendickenmessgeräte, analog / Foil Dial Thickness Gauge</b>							
<b>90038</b>	0,001 mm	0,1 mm		1,5	1 für 1/10 Umdrehung (0,01 mm)	0,5	0,01 mm
	0,001 mm	1 mm	F 1101 / 30	4	1 für 1/10 Umdrehung (0,01 mm)	0,5	0,05 mm
	0,001 mm	1 mm		7	2 für 1/10 Umdrehung (0,02 mm)	0,5	0,1 mm
	0,001 mm	5 mm		12	3 für 1/10 Umdrehung (0,02 mm)	0,5	0,1 mm

Für analoge Dickenmessgeräte und Ersatzmessuhren erfolgt die Prüfung der messtechnischen Abweichungen außerhalb des Bügels.

Für die Parallelität der Messeinsätze gelten folgende Angaben:

Durchmesser von maximal 10 mm = Spaltfrei nach Sichtprüfung, Durchmesser von > 10 mm bis 30 mm = 15 µm.

For dial thickness gauges and replacement gauges, the metrological deviations are checked outside the bracket.

The following information applies to the parallelism of the measuring inserts:

Diameter of maximum 10 mm = gap-free after visual inspection, diameter from > 10 mm to 30 mm = 15 µm.



**Zulässige Abweichungsspannen für Käfer Dickenmessgeräte / Permissible deviation margins for Käfer Thickness Gauges**

Werksnormen / Factory Standard	Technische Daten / Technical Characteristics		Besonderheit / Special Features	Zulässige Abweichungsspannen / Permissible deviation margins			Prüfschritt / Test interval
	Skalenwert / reading	Messspanne / range		G (MPE) <b>fe</b> µm	G (MPE) <b>1/10</b> für Teilmessbereich (...) G (MPE) <b>1/10</b> for measuring range (...) µm	G (MPE) <b>fw</b> µm	
				Geprüft bei herausgehendem Messbolzen / checked with outgoing plunger			
<b>Taschen-Dickenmessgeräte, analog / Dial pocket thickness gauges</b>							
<b>90036</b>	0,1 mm	10 mm	K 15	50	X	X	1 mm
	0,1 mm	20 mm	K15/2	50	X	X	1 mm
	0,01 mm	<= 10 mm	J12, J15 und J45	15	X	X	1 mm

Für Taschendickenmessgeräte erfolgt die Prüfung mit Parallelendmaßen anstatt auf automatischen Messuhrprüfständen!

For dial pocket thickness gauges, the test is carried out with parallel end dimensions instead of on automatic dial gauge testers!



**Zulässige Abweichungsspannen für Käfer Dickenmessgeräte / Permissible deviation margins for Käfer Thickness Gauges**

Werksnormen / Factory Standard	Technische Daten / Technical Characteristics		Besonderheit / Special Features	Zulässige Abweichungsspannen / Permissible deviation margins			Prüfschritt / Test interval
	Skalenwert / reading	Messspanne / range		G (MPE) <b>fe</b> µm	G (MPE) <b>1/10</b> für Teilmessbereich (...) G (MPE) <b>1/10</b> for measuring range (...) µm	G (MPE) <b>fw</b> µm	
				Geprüft bei herausgehendem Messbolzen / checked with outgoing plunger			
<b>Dickenmessgeräte, digital / Digital Thickness Gauges</b>							
<b>90037</b>	0,01 mm	12,5 mm / .500"	Serie TOP	20	X	X	0,25 mm
	0,01 mm	12,5 mm / .500"		20	X	2	0,1 mm (0-1 mm) 0,25 mm (1-1,25 mm) 1,25 mm (1,25 mm-Ende)
	0,01 mm	25 mm / 1"		20	X	2	0,1 mm (0-1 mm) 0,25 mm (1-1,25 mm) 2,5 mm (1,25 mm-Ende)
	0,01 mm	50 mm / 2"		30	X	2	5 mm
	0,001 mm	12,5 mm / .500"	Serie TOP	5	X	X	0,25 mm
	0,001 mm	12,5 mm / .500"		4	X	2	0,1 mm (0-1 mm) 0,25 mm (1-1,25 mm) 1,25 mm (1,25 mm-Ende)
	0,001 mm	25 mm / 1"		6	X	2	0,1 mm (0-1 mm) 0,25 mm (1-1,25 mm) 2,5 mm (1,25 mm-Ende)
	0,001 mm	50 mm / 2"		8	X	2	5 mm
	0,001 mm	3 mm / .12"		3	X	2	0,1 mm (0-1 mm) 0,4 mm (1-3 mm)

Für digitale Dickenmessgeräte und Ersatzmessuhren erfolgt die Prüfung der messtechnischen Abweichungen außerhalb des Bügels.  
 Für die Parallelität der Messeinsätze gelten folgende Angaben:  
 Durchmesser von maximal 10 mm = Spaltfrei nach Sichtprüfung, Durchmesser von > 10 mm bis 30 mm = 15 µm.  
 Für Dickenmessgeräte mit Rollenmesseinsätzen erfolgt die Prüfung bauartbedingt statisch, also nicht mit laufenden Rollen. Wir empfehlen dem Anwender, das Rollenspiel von insgesamt maximal 4 µm bei der Bewertung der zulässigen Abweichungsspannen oder eines Prüfprotokolls mit konkreten Messergebnissen zu beachten.

For digital thickness gauges and replacement gauges for this purpose, the metrological deviations are checked outside the bracket.  
 The following information applies to the parallelism of the measuring inserts:  
 Diameter of maximum 10 mm = gap-free after visual inspection, diameter from > 10 mm to 30 mm = 15 µm.  
 For thickness gauges with roller measuring inserts, the test is static due to the design, i.e. not with running rollers. We recommend that the user observe the role play of a maximum of 4 µm in total when