



Zulässige Abweichungsspannen für Käfer Dickenmessgeräte (QS190515)

Dickenmessgeräte, analog (ohne Taschendickenmessgeräte)							
Norm	Technische Daten		Besonderes Merkmal	Zulässige Abweichungsspannen			Prüfschritt
	Skalenwert	Messspanne		G (MPE) fe µm	G (MPE) 1/10 für Teilmessbereich (...) µm	G (MPE) fw µm	
90035	0,1 mm	<= 30 mm		50	30 für 1/10 Umdrehung (1 mm)	15	1 mm
	0,1 mm	50 mm		80	30 für 1/10 Umdrehung (1 mm)	15	1 mm
	0,01 mm	10 mm		15	5 für 1/10 Umdrehung (0,1 mm)	3	0,1 mm
	0,01 mm	5 mm	Rollenmesseinsätze	12	5 für 1/10 Umdrehung (0,1 mm)	3	0,1 mm
	0,01 mm	20-30 mm		20	5 für 1/10 Umdrehung (0,1 mm)	3	1 mm
	0,01 mm	50 mm	J 300/50	25	5 für 1/10 Umdrehung (0,1 mm)	3	1 mm (1-10 mm) 10 mm (10-50 mm)

Foliendickenmessgeräte, analog

Norm	Technische Daten		Besonderes Merkmal	Zulässige Abweichungsspannen			Prüfschritt
	Skalenwert	Messspanne		G (MPE) fe µm	G (MPE) 1/10 für Teilmessbereich (...) µm	G (MPE) fw µm	
90038	0,001 mm	0,1 mm		3	1 für 1/10 Umdrehung (0,01 mm)	0,5	0,01 mm
	0,001 mm	1 mm	F 1101/30	4	1 für 1/10 Umdrehung (0,01 mm)	0,5	0,05 mm
	0,001 mm	1 mm	F 1000/30	7	2 für 1/10 Umdrehung (0,02 mm)	0,5	0,1 mm
	0,001 mm	5 mm		12	3 für 1/10 Umdrehung (0,02 mm)	0,5	0,1 mm

Für analoge Dickenmessgeräte und Ersatzmessuhren hierfür erfolgt die Prüfung der messtechnischen Abweichungen außerhalb des Bügels.

Für die Parallelität der Messeinsätze gelten folgende Angaben:

Durchmesser von maximal 10 mm = Spaltfrei nach Sichtprüfung, Durchmesser von > 10 mm bis 30 mm = 15 µm.

Für Dickenmessgeräte mit Rollenmesseinsätzen erfolgt die Prüfung bauartbedingt statisch, also nicht mit laufenden Rollen. Wir empfehlen dem Anwender, das Rollenspiel von insgesamt maximal 4 µm bei der Bewertung der zulässigen Abweichungsspannen oder eines Prüfprotokolls mit konkreten Messergebnissen zu beachten.

Taschen-Dickenmessgeräte, analog

Norm	Technische Daten		Besonderes Merkmal	Zulässige Abweichungsspannen			Prüfschritt
	Skalenwert	Messspanne		G (MPE) fe µm	G (MPE) 1/10 für Teilmessbereich (...) µm	G (MPE) fw µm	
90036	0,1 mm	10 mm	K 15	50	x	x	1 mm
	0,1 mm	20 mm	K 15/2	50	x	x	1 mm
	0,01 mm	<=10 mm	J 12, J 15 und J 45	15	x	x	1 mm

Für Taschendickenmessgeräte erfolgt die Prüfung mit Parallelendmaßen anstatt auf automatischen Messuhrprüfgeräten!



Zulässige Abweichungsspannen für Käfer Dickenmessgeräte (QS190515)

Dickenmessgeräte, digital							
Norm	Technische Daten		Besonderes Merkmal	Zulässige Abweichungsspannen			Prüfschritt
	Skalenwert	Messspanne		G (MPE) fe µm	G (MPE) 1/10 für Teilmessbereich (...) µm	G (MPE) fw µm	
90037	0,01 mm	12,5 mm / .500"	Serie TOP	20	x	x	0,25 mm
	0,01 mm	12,5 mm / .500"	alle anderen Modelle	20	x	2	0,1 mm (0-1 mm) 0,25 mm (1-1,25 mm) 1,25 mm (1,25 mm-Ende)
	0,01 mm	25 mm / 1"		20	x	2	0,1 mm (0-1 mm) 0,25 mm (1-1,25 mm) 2,5 mm (1,25 mm-Ende)
	0,01 mm	50 mm / 2"	JD 300/50	30	x	2	5 mm
	0,001 mm	12,5 mm / .500"	Serie TOP	5	x	x	0,25 mm
	0,001 mm	12,5 mm / .500"	alle anderen Modelle	5	x	2	0,1 mm (0-1 mm) 0,25 mm (1-1,25 mm) 1,25 mm (1,25 mm-Ende)
	0,001 mm	25 mm / 1"		6	x	2	0,1 mm (0-1 mm) 0,25 mm (1-1,25 mm) 2,5 mm (1,25 mm-Ende)
	0,001 mm	50 mm / 2"	FD 300/50	8	x	2	5 mm
	0,001 mm	3 mm / .12"		4		2	0,4 mm

Für digitale Dickenmessgeräte und Ersatzmessuhren hierfür erfolgt die Prüfung der messtechnischen Abweichungen außerhalb des Bügels.

Für die Parallelität der Messeinsätze gelten folgende Angaben:

Durchmesser von maximal 10 mm = Spaltfrei nach Sichtprüfung, Durchmesser von > 10 mm bis 30 mm = 15 µm.

Für Dickenmessgeräte mit Rollenmesseinsätzen erfolgt die Prüfung bauartbedingt statisch, also nicht mit laufenden Rollen. Wir empfehlen dem Anwender, das Rollenspiel von insgesamt maximal 4 µm bei der Bewertung der zulässigen Abweichungsspannen oder eines Prüfprotokolls mit konkreten Messergebnissen zu beachten.